

Стойки монтажные

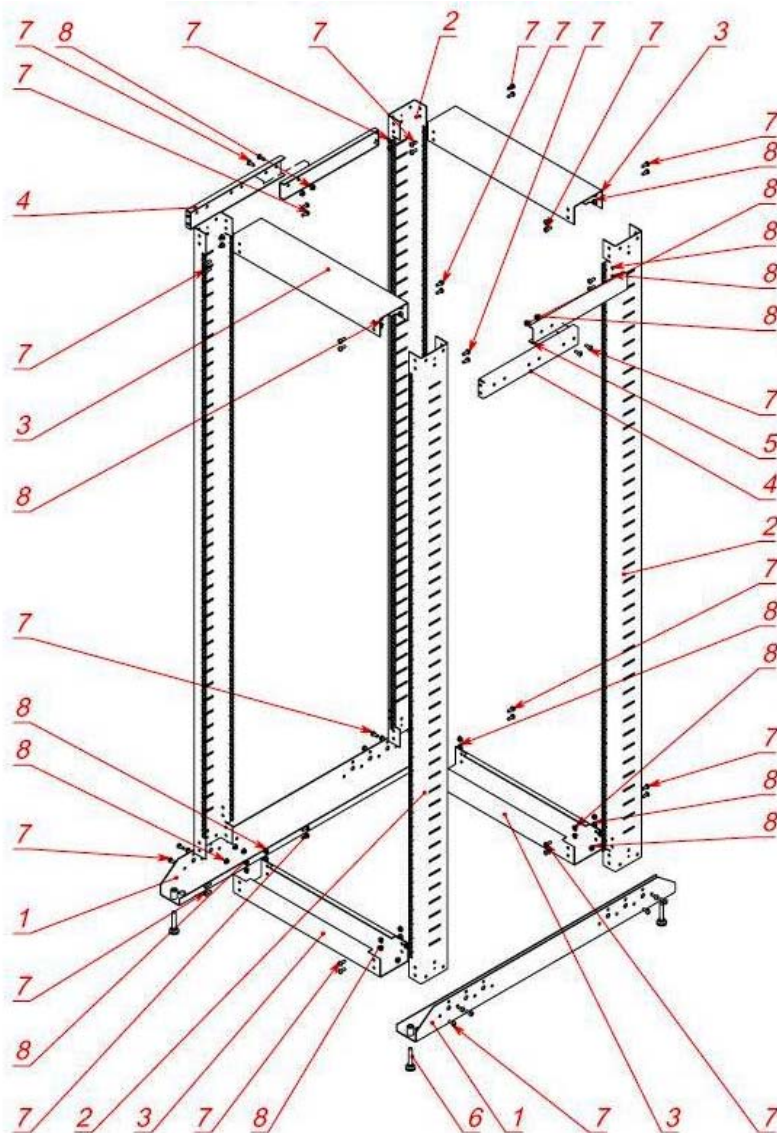


Рис.1

| №.п о з | Обозначение детали | На и м е н о в а н и е | К ол-во |
|---------|----------------------|------------------------------------|---------|
| 1 | СТА.U19.00.002 | О п о р н ы й ш в е л л е р | 2 |
| 2 | СТА.(xx).U19.00.003* | С т о й к а | 4 |
| 3 | СТА.U19.00.004 | Р а с п о р к а | 4 |
| 4 | СТА.U19.00.005 | П л а н к а | 2 |
| 5 | СТА.U19.00.006 | П л а н к а | 2 |
| 6 | Винт M6x12 ISO7045 | | 56 |
| 7 | Гайка M6 DIN6923 | | 56 |

*- обозначение (xx) зависимость высоты стойки, кол-во юнитов (24U,33U,42U,49U).

Инструкция по сборке:

Шаг1 - С помощью винтовых соединений собрать раму (стойки 2шт(поз.№2) соединить с распорками 2шт (поз.№3).

Шаг2 - С помощью винтовых соединений присоединить раму к опорному швеллеру (поз.№1), выставить нужную глубину между рамами и присоединить вторую раму.

Шаг3 - С помощью винтовых соединений присоединить фиксирующие планки (поз.№4+№5) к рамам как показано на рисунке 1.